



CHAUFFE-EAU ÉLECTRIQUE

SmartSquare

موفر للطاقة

30L / 50L
80L / 100L



B

Classe énergétique



www.megalife.ma



REGULAR MAGNESIUM
ANODE



VERTICAL
INSTALLATION

2000W

(1300+700W)



MORE PROTECTION
WITH ELCB

3 ANS
GARANTIE



LE CONFORT INTELLIGENT

Contrôlez votre chauffe-eau en toute simplicité grâce au Wi-Fi intégré. Ajustez la température, programmez vos horaires et optimisez votre consommation directement depuis votre smartphone. Une solution moderne, pratique et efficace pour votre quotidien.



LE MAÎTRE DE LA TEMPÉRATURE

Découvrez le chauffe-eau nouvelle génération qui combine technologie avancée, performance durable et design raffiné. Silencieux et fiable, il garantit votre confort au quotidien en maintenant une température idéale, quand vous en avez besoin.



L'INTELLIGENCE LUMINEUSE

Avec son panneau de contrôle rétroéclairé, votre chauffe-eau s'adapte à vos besoins avec une précision exceptionnelle. Modes PRO, ECO, maintien au chaud et minuterie : tout est conçu pour vous offrir un pilotage simple et une maîtrise totale en un seul geste.



CONÇU POUR DURER

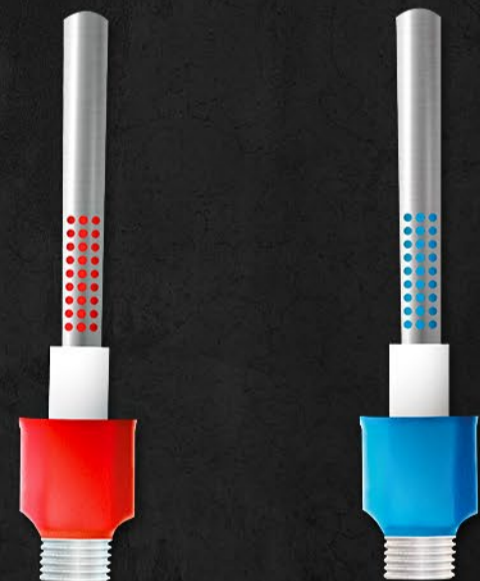
Avec sa finition métallisée et ses composants hautement sécurisés, ce chauffe-eau est pensé pour affronter les conditions les plus exigeantes. Sa structure renforcée et ses entrées d'eau robustes assurent une protection fiable et une longévité remarquable, pour un usage quotidien en toute sérénité.

1

SÉCURITÉ NIVEAU 1



Grâce à son disjoncteur différentiel intégré (ELCB), ce système coupe automatiquement le courant en cas de fuite électrique, garantissant une sécurité optimale au quotidien. Une technologie indispensable pour protéger votre foyer... sans compromis.



**PRODUCTION ÉLEVÉE ET
SYSTÈME DE PROTECTION
FIABLE**

Il s'agit d'un système de dispositif, y compris une vanne, un anneau de plastic, et un filtre en acier inoxydable, il est assemblé sur le tuyau d'entrée d'eau fraîche sur le chauffe-eau. Avec ce dispositif, la capacité de sortie d'eau chaude augmentera additionnelle 20%

MODÈLE : CHAUFFE-EAU ÉLECTRIQUE SMARTSQUARE	ML-SVDSI-30L	ML-SVDSI-50L	ML-SVDSI-80L	ML-SVDSI-100L
Capacité (L)	30	50	80	100
Puissance Nominale (W)	2000 (1300+700)	2000 (1300+700)	2000 (1300+700)	2000 (1300+700)
Voltage (V)	220-240	220-240	220-240	220-240
Fréquence (Hz)	50/60	50/60	50/60	50/60
Current (A)	9	9	9	9
Temperature Range (°C)	30-75	30-75	30-75	30-75
Pression de service maximale (Mpa)	0.8	0.8	0.8	0.8
Max Temperature (°C)	75	75	75	75
Épaisseur du matériau (mm)	1.5	1.5	1.8	1.8
Matériau de l'armoire extérieure	SPCC	SPCC	SPCC	SPCC
Réservoir intérieur	INOX SUS304 & ENAMEL EN HAUTE TEMPÉRATURE			
Épaisseur moyenne de l'isolation (mm)	20	20	20	20
Taille de l'anode en magnésium (remplaçable) (mm)	Ø20x120	Ø20x120	Ø20x120	Ø20x120
Type d'élément chauffant (remplaçable)	310S	310S	310S	310S
Matériau du fil, taille	SUS304/Enamel G1/2"			
Type de montage	VERTICAL			
Poids net (kg)	13.5	17.3	25.4	29.8
Poids Brut (kg)	15	19.3	28.4	32.7
Dimensions (mm)	300*312*704	365*385*725	410*430*874	410*430*1033
Dimensions emballage (mm)	370*355*800	435*420*81	485*470*972	485*470*1131
Degré d'étanchéité	IPX4	IPX4	IPX4	IPX4
WI-FI	✓	✓	✓	✓
Contrôle des PCB	✓	✓	✓	✓
Respectueux de l'environnement CFC & en polyuréthane	✓	✓	✓	✓
Protection contre la surchauffe	✓	✓	✓	✓
Protection anti-échauffement à sec	✓	✓	✓	✓
Protection contre la surpression	✓	✓	✓	✓